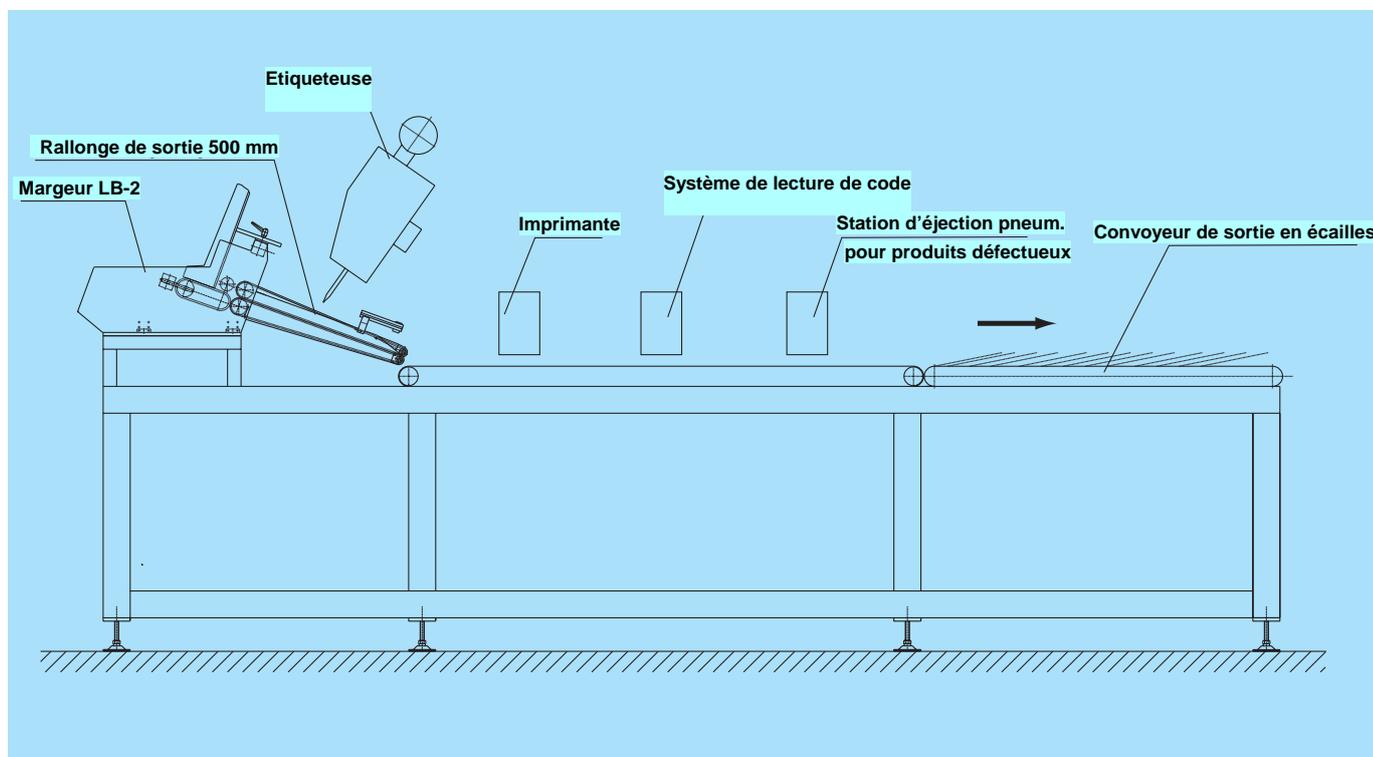


Unité de distribution et de marquage

Solution complète pour marquer différents produits



Structure et caractéristiques :

- Distribution et identification de produits d'emballage tels que les boîtes pliantes ou divers produits plats
- Intégration de différents composants tels que :
 - étiqueteuses,
 - systèmes à jet d'encre,
 - identification de l'imprimante etc.
 - systèmes de lecture de codes barres
- Alimentation du produit du dessous par un margeur (en ligne ou perpendiculairement à la ligne)
- Bande à doigts en continu pour le transport vers les stations de contrôle et de marquage
- Bande de transfert en accélération transmettant les produits au dispositif d'empilage ou à la machine de traitement ultérieur

Commande :

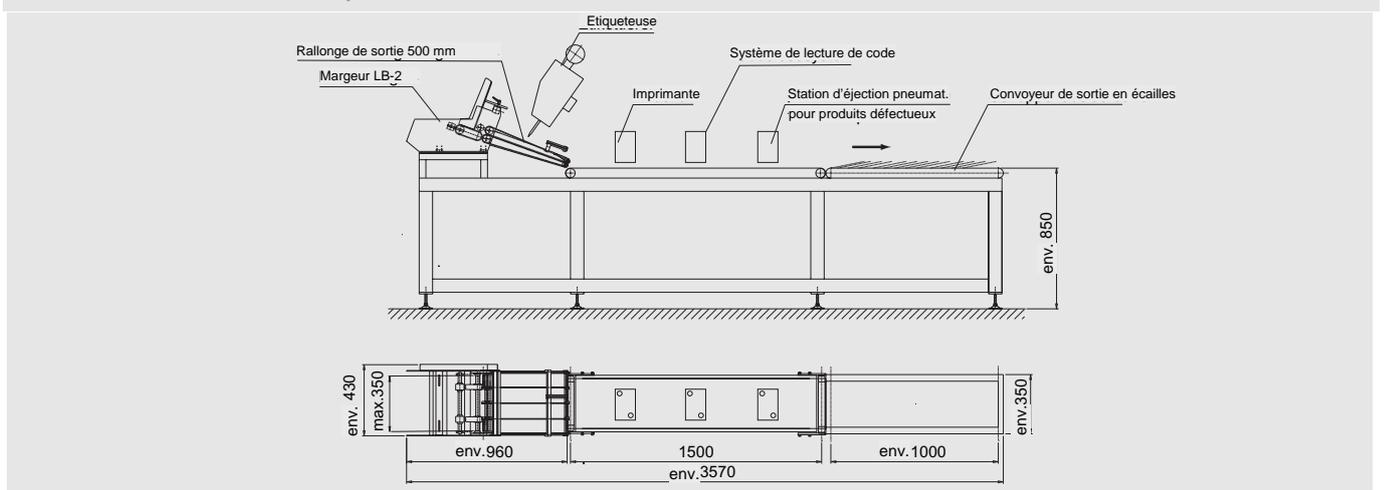
- Interface API à 15 pôles
- Guidage de l'opérateur et affichage digital de l'état dans 2 lignes
- Présélection pour nombre de pièces avec comparaison NOMINALE/REELLE
- Affichage du message d'erreur par lampe témoin et écran
- Langue de l'utilisateur peut être choisie
- Raccordements électriques et électroniques avec des connexions enfichables.
- Commande à microprocesseur individuelle pour la bande d'alimentation en écailles, la bande transporteuse en écailles et la bande de transfert
- Surveillance du niveau dans le magasin du margeur et dans le bac d'empilage

Options :

- Commande à tachymètre pour la synchronisation externe de la vitesse de la bande
- Réglage des paramètres par l'automate externe (nombre de pièces, signal de départ, etc.)

Caractéristiques techniques :	
	Unité de distribution et de marquage
Plage de format (formats spéciaux possibles)	min. 150 x 100 mm, max. 400 x 450
Vitesse (en fonction du format)	100 cycles au max.
Passage du produit :	Min. 1 mm, max. 30 mm
Mise en magasin : (selon le produit)	Margeur : standard 580 mm, option 800 mm / 1000 mm bande d'empilage : longueur de 2000 mm, largeur utile d'env. 450 mm
Mode d'entraînement :	Servomoteurs CC, réglables en continu moteurs pas à pas pour les bandes transporteuses
Commande :	Commande à microprocesseur, interface API, fonctions pour nombre de pièces, mode continu, autodiagnostic, message de défaut, etc., commande particulière pour la bande transporteuse en écailles et la bande d'alimentation en écailles
Tension d'alimentation :	400 V/50 Hz
Alimentation en air comprimé	6 bars, air sec, non huilé; raccordement ¼", en fonction du modèle de margeur
Dimensions (L x H x P) / Poids :	4000 x 2000 x 1640 mm (modèle comme dans le schéma) poids en fonction du modèle

Dimensions de l'installation complète :



Options :

Options margeur :	<ul style="list-style-type: none"> voir fiche technique du margeur
Intégration appareils périphériques :	<ul style="list-style-type: none"> sur demande
Cuvette d'empilage :	<ul style="list-style-type: none"> Pour déposer ou enlever manuellement les produits
Convoyeur de sortie en écailles :	<ul style="list-style-type: none"> Avec compteur de présélection de lots

Sous réserve de modifications techniques